### (12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

## (19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international





(43) Date de la publication internationale 21 octobre 2004 (21.10.2004)

PCT

# (10) Numéro de publication internationale WO 2004/089602 A2

- (51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup>: B29C 49/22
- (21) Numéro de la demande internationale : PCT/FR2004/000774
- (22) Date de dépôt international : 26 mars 2004 (26.03.2004)
- (25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

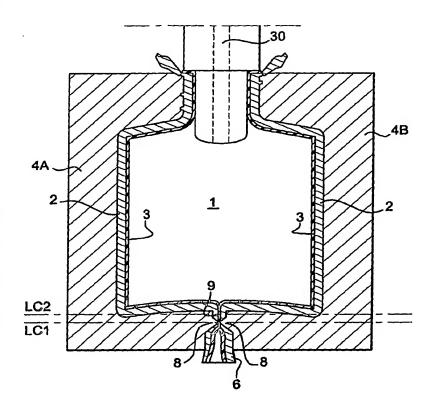
- (30) Données relatives à la priorité : 03/04265 2 avril 2003 (02.04.2003) FR
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): PLAS-TOHM S.A. [FR/FR]; 15, route d'Alex, Bellignat, F-01115 Oyonnax (FR).

- (72) Inventeurs; et
- (75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement): MOREL, Sabrina [FR/FR]; Chemin des Buis, F-38530 Chapareillan (FR). HENNEMANN, Pascal [FR/FR]; 866, route de la Vallée, F-39360 Vaux les Saint Claude (FR). LAUTRE, Philippe [FR/FR]; 38, rue Paradis, F-01100 Oyonnax (FR).
- (74) Mandataire: BENTZ, Jean-Paul; Cabinet Ballot, 25A, rue Proudhon, F-25000 Besancon (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR CARRYING OUT VENTILATION IN A MULTI-WALLED CONTAINER

(54) Titre: PROCEDE DE REALISATION D'UNE REPRISE D'AIR DANS UN RECIPIENT MULTIPAROIS



(57) Abstract: The invention relates to a method for carrying out ventilation in a multi-walled container of the type comprising a rigid external housing (2), inside which a flexible inner pocket (3) for containing a product is arranged and connected to a withdrawal device without ventilation, said layers (2, 3) having no adhesion between the same such as to be able to be separated without difficulty and with air ventilation (7) between the same, characterised in being obtained by means of moulding a projection (9) at the upper or lower part of the pre-form (5) which is subjected to a first operation of cutting a sprue (6), then a second operation of cutting said projection (9) in a region close to the base and/or the neck of the recipient (1) for production and a third operation of separating the layers (2, 3).

[Suite sur la page suivante]

#### 

MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TT, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

### Publiée:

 sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

<sup>(57)</sup> Abrégé: Procédé de réalisation d'une reprise d'air dans un récipient multiparois, du type constitué par un boîtier externe rigide (2) à l'intérieur duquel est disposée une poche souple (3) destinée à contenir un produit et en liaison avec un organe de prélèvement sans reprise d'air, lesdites couches (2, 3) ne présentant aucune adhésion entre elles de sorte à se délaminer sans difficulté, et comportant entre elles une reprise d'air (7), caractérisé en ce qu'elle est obtenue en réalisant par moulage une excroissance (9) à la partie supérieure et/ou inférieure de la paraison (5), destinée à subir une première opération de sectionnement d'une carotte (6), puis une seconde opération de sectionnement de ladite excroissance (9) dans une zone proche du fond et/ou de l'embout du récipient (1) à obtenir et une troisième opération de délaminage des couches (2, 3).